



POLYCLOR 10 PRIMARIO ANTICORROSIVO CROMATO DE ZINC.

DESCRIPCIÓN

POLYCLOR 10 (P-10-102) ES UN PRIMARIO DE HULE CLORADO CON ALTO CONTENIDO DE CROMATO DE ZINC.

USOS

TANQUES, TUBERIAS, HERRERIAS, ACERO ESTRUCTURAL, METALICAS.

CARACTERÍSTICAS

ES UN PRIMARIO QUE PREVIENE LA FORMACION DE OXIDO POR SU ALTO CONTENIDO DE CROMATO DE ZINC ES MUY RESISTENTE A LA INTERPERIE.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rendimiento teórico: 7 a 9 m²/lt
Espesor de película sugerida: 2 a 3 mils
Sólidos en peso: 55 a 57 %

RESISTENCIA QUÍMICA

	DERRAMES Y SALPICADURAS	HUMOS Y VAPOR
ACIDO	REGULAR	BUENA
SOLVENTE	MALA	REGULAR
AGUA	MUY BUENA	EXCELENTE
ALCALIS	MUY BUENA	EXCELENTE
SALES	MUY BUENA	EXCELENTE

RESISTENCIA AL INTEMPERISMO: BUENA

FLEXIBILIDAD: MUY BUENA

RESISTENCIA A LA ABRASIÓN: Buena

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA:

Continua: 70-80 °C

No continua: 80-90°C

PRESENTACIÓN: ENVASES DE 4, 10 Y 20 LTS

SUSTRATOS: Metales, Aluminio, lámina galvanizada, etc.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

NOTA. LOS DATOS ANTERIORES BEBEN SER CONSIDERADOS COMO GUÍA O AYUDA, NO INTENTAN SER RESTRICTIVOS, YA QUE EL TRABAJO EN CAMPO VARÍA Y POR LO MISMO POLYVIL PINTURAS NO SE RESPONSABILIZA DEL TRABAJO EN CAMPO SIN SUPERVISIÓN.

Eliminar cualquier residuo de polvo, grasa o aceite con el solvente S – 10, en caso de existir óxido utilizar un desoxidante o sistema mecánico. Después de aproximadamente 25 minutos de aplicado el primario se puede aplicar el acabado sin necesidad de lijar.

REDUCCIÓN DE LA VISCOSIDAD

Agregue solvente S-5 en un 20% o ajustando la viscosidad de 18 a 24 segundos en una copa Ford No. 4.

APLICACIÓN

Con brocha de pelo o sistema de aspersión ajustando la presión de aire de 25 a 35 psi a una distancia de 20 a 25 cm.

TIEMPO DE SECADO

A 25 °C y espesor húmedo de 4 mils.

Libre de polvo: 20-25 minutos

Libre de huella: 30-35 minutos

Duro: 24 horas

APARIENCIA Y COLOR

SATINADO CREMA

INFORMACIÓN SOBRE SEGURIDAD

Este producto se deberá aplicar en lugares ventilados y con el equipo de seguridad personal adecuado.